

WACHSENDES PROJEKTGESCHÄFT, STARKE PRODUKTNACHFRAGE

Interroll hat sein Leistungsportfolio in die vier Produktgruppen «Rollers», «Drives», «Conveyors & Sorters» sowie «Pallet Handling» gegliedert. Im ersten Halbjahr 2021 entwickelten sich alle Produktgruppen über Vorjahr.



PRODUKTGRUPPE ROLLERS

Die Produktgruppe «Rollers» bildet die Ausgangsbasis des Interroll Portfolios. Bereits seit 1959 stellt Interroll Förderrollen in Wermelskirchen, Deutschland, und mittlerweile an fünf weiteren Standorten (Wilmington, USA; Suzhou, China; Newmarket, Kanada; São Paulo, Brasilien, und Bangkok, Thailand) her. Interroll ist damit der weltweit führende Anbieter in diesem Bereich. Förderrollen kommen in zahlreichen Anwendungen der internen Logistik zum Einsatz.

Interroll hat bereits über 500 Millionen Förderrollen hergestellt. Angetriebene und nicht angetriebene Förderrollen von Interroll sind die erste Wahl für den Transport von Behältern und Paletten in den Verteilzentren von Post- und Kurierdiensten, Versandunternehmen sowie in Flughäfen oder Produktionsbetrieben. Aber auch in anderen Branchen wie dem Supermarkt- und E-Commerce-Sektor sind diese Produkte integrale Bestandteile von Materialfluss-

lösungen. Kunden und Anwendern bietet Interroll eine Auswahl von über 60.000 Förderrollenvarianten.

Die Produktgruppe «Rollers» weist beim Bestelleingang von CHF 79.7 Mio. eine kräftige Erholung von +47.2% auf (Vorjahreszeitraum: CHF 54.2 Mio.). Getrieben wurde die hervorragende Entwicklung durch hocheffiziente Fertigungsprozesse, eine durchweg hohe Lieferfähigkeit, Kundennähe und die hohe Qualität der Interroll Produkte. Doch auch das Potenzial von Markttrends wie die anhaltend starke Entwicklung des E-Commerce und Investitionen der Anwender in die Modernisierung und das Outsourcing an sogenannte Third-Party-Logistics(3PL)-Anbieter wurden von Interroll proaktiv antizipiert und genutzt.

Die Region Amerika konnte im ersten Halbjahr 2021 in der Produktgruppe Rollers einen Bestellzuwachs von +50.6% gegenüber dem Vorjahreszeitraum verzeichnen. In den Regionen EMEA (+45.2%) und Asien-Pazifik (+54.9%) war eine ähnlich hohe Wachstumsdynamik sichtbar.

Der konsolidierte Nettoumsatz in der Produktgruppe «Rollers» lag mit CHF 63.9 Mio. um +21.7% über dem Vorjahreszeitraum von CHF 52.5 Mio. Alle Regionen trugen zum Wachstum bei.



Förderrollen von Interroll stehen für beste Qualität in 60.000 Varianten.



PRODUKTGRUPPE DRIVES

Zum Portfolio der Produktgruppe «Drives» gehören angetriebene Förderrollen (24-V- und 48-V-RollerDrive), Steuerungen sowie Trommelmotoren. Weltweit verantwortlich innerhalb der Interroll Gruppe sind die globalen Center of Excellence in Baal, Deutschland, und in Hvidovre, Dänemark, für Trommelmotoren sowie Wermelskirchen, Deutschland, für RollerDrive.

International nimmt Interroll mit ihren kompakten, flexiblen und leicht zu installierenden Lösungen eine Führungsrolle ein.

Der Umsatz lag im ersten Halbjahr 2021 bei CHF 93.2 Mio. und damit um +17.8% über dem Vorjahreszeitraum (CHF 79.1 Mio.). Dank innovativer, im Markt erfolgreicher Produkte wie etwa der EC5000 RollerDrive stieg der Auftragseingang signifikant auf CHF 119.6 Mio. gegenüber CHF 77.4 Mio. im Zeitraum des Vorjahres.

Das innovative Angebot von aufeinander abgestimmten RollerDrive EC5000, Steuerungen und Netzteilen erlaubt es Systemintegratoren und Anlagenbauern, den Bedarf ihrer Kunden nun noch individueller und mit digitalen Funktionalitäten zu bedienen.

Zudem ermöglicht die Bus-Schnittstelle die Realisierung von völlig neuen Steuerungsfunktionen, wie sie etwa im Automatisierungsumfeld benötigt werden. So können nicht nur die Beschleunigung, die Geschwindigkeit und das Abbremsen der Fördergüter in der Anlage noch präziser beeinflusst, sondern die jeweilige Ware kann auch millimetergenau auf der Förderstrecke positioniert werden – eine Voraussetzung, um Arbeitsprozesse durch das nahtlose Zusammenspiel von Förderlösungen mit Robotern oder Verpackungsmaschinen zu automatisieren.

Ein Grossprojekt einer Supermarktkette in Deutschland (das im September 2020 bekannt gegeben wurde) beinhaltet auf einer Länge von mehr als 9 Kilometern die bisher grösste Anzahl der neuen und innovativen EC5000-RollerDrive-Einheiten aller Interroll Installationen weltweit.

Der damalige Auftrag hat ein hohes einstelliges Volumen in Millionen Euro. Erste Auslieferungen sind für November 2021 geplant, finale Lieferungen werden bis Ende März 2022 erwartet.



Die DC Platform (24V, 48V) besteht aus aufeinander abgestimmten RollerDrive, Steuerungen und Netzteilen. Sie bietet auch Industrie-4.0-Funktionalitäten.

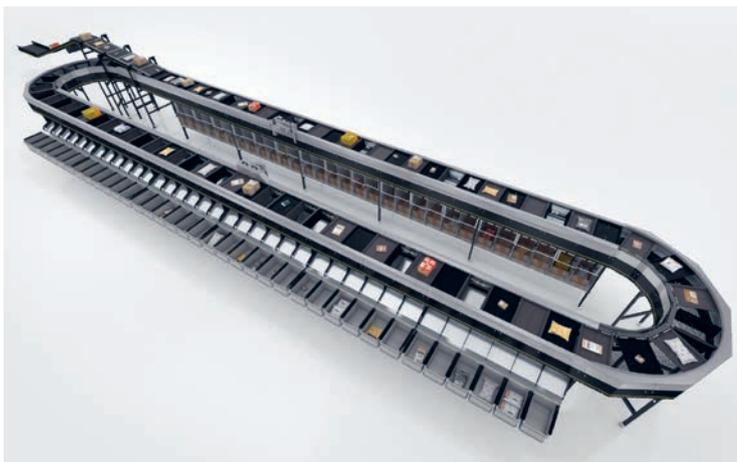
PRODUKTGRUPPE CONVEYORS & SORTERS



Die Produktgruppe «Conveyors & Sorters» umfasst Sorter- und Förderlösungen, die von den globalen Centers of Excellence in Mosbach und Sinsheim (beide in Deutschland) und Cañon City, USA, entwickelt werden. Zu dieser Produktgruppe gehören Quergurtsorter, Gurtkurven sowie die modulare Förderplattform (MCP). Mit ihren Produkten und Lösungen in diesem Segment besitzt Interroll eine starke Position im Markt, ganz besonders bei der Ausrüstung von Flughäfen, Post- und Logistikverteilzentren sowie beim E-Commerce.

Um das mittelfristig beträchtliche Nachfragepotenzial in diesem Bereich bewältigen zu können, hat Interroll im Juli 2021 ein neues Werk in Mosbach in Betrieb genommen.

Moderne Materialflussanlagen lassen sich mit dem modularen Plattformkonzept von Interroll schnell und effizient planen – Anpassungen bleiben möglich und können selbst während der Montage vorgenommen werden. In Verbindung mit den Interroll Antriebslösungen entstehen hochmoderne Anlagen, die sich durch maximale Verfügbarkeit, Energieeffizienz sowie sehr geringe Betriebs- und Wartungskosten auszeichnen. Dies gilt sowohl für Neuanlagen als auch für die Modernisierung von Bestandsanlagen.



Der neue Split Tray Sorter sorgt für höchste Verfügbarkeit, sehr lange Lebensdauer und schnelle Amortisationszeiten bei der automatischen Sortierung von Fördergütern bis zu 12 Kilogramm Gewicht.

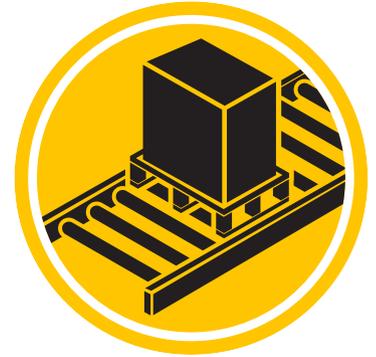
Im März 2021 führte Interroll einen neuen Split Tray Sorter im Markt ein, für den bereits Bestellungen vorliegen. Bei der automatischen Sortierung von Fördergütern bis zu 12 Kilogramm sorgt dieser für höchste Verfügbarkeit sowie einen hohen Return on Investment und ermöglicht Kunden eine leistungsfähige Lösung mit geringem Platzbedarf.

Bei dem im Juni 2021 eingeführten neuen Vertical Crossbelt Sorter MX018V, der den bisherigen vertikalen Quergurtsorter ST6130 ablösen wird, wurde die maximale Ausbaulänge von 80 Metern auf 180 Meter erweitert. Mit dem neuen Sorter sind bis zu 12.5% höhere Durchsatzraten mit bis zu 14.000 Fördergütern pro Stunde zu erzielen und Güter mit einem Gewicht von bis zu 35 Kilogramm zu transportieren.

Zusammen mit dem 2020 eingeführten MX025H, einem neuen High-Performance Crossbelt Sorter (kurz: HPCS), bietet Interroll nun ein komplettiertes innovatives Portfolio an automatischen Sortierlösungen, das komplette Subsysteme inklusive Steuerung beinhaltet.

Die im März 2021 eingeführte Interroll Belt Curve 1200 bietet alle Qualitäts- und Wirtschaftlichkeitsvorteile eines reibungsfreien und wartungsarmen Antriebskonzepts und verbessert gleichzeitig die Förderleistung und Transportierbarkeit von kleineren Gütern. So wurden hier erstmals zylindrische Umlenkrollen integriert, die den Abstand der Anbindung zum folgenden Förderer deutlich verringern. Zudem ist auf Wunsch nun auch eine Variante mit einem verschweissten Endlosgurt verfügbar.

Die Produktgruppe erzielte innerhalb des ersten Halbjahres 2020 einen konsolidierten Umsatz in Höhe von CHF 88.1 Mio., der damit um 8.9% höher ausfiel als im Vorjahreszeitraum (CHF 80.9 Mio.). Der Auftragseingang stieg markant auf CHF 186.6 Mio., eine Erhöhung von 67.4% (Vorjahreszeitraum: CHF 111.4 Mio.).



PRODUKTGRUPPE PALLET HANDLING

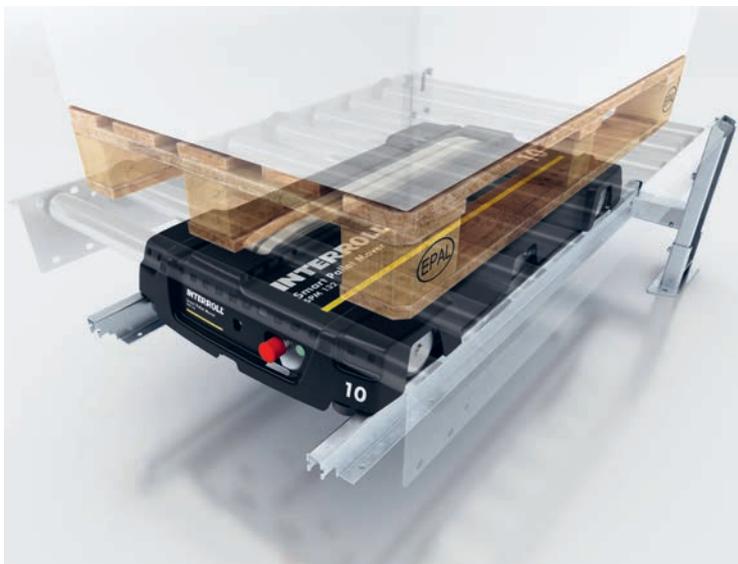
Die Produktgruppe besteht aus Fließlager- und Carton-Flow-Lösungen, die in La Roche-sur-Yon, Frankreich, gefertigt werden, sowie der Modular Pallet Conveyor Platform (MPP), die bisher in Kronau hergestellt wurde und ab Juli 2021 in Mosbach, Deutschland, gefertigt wird. Mit Atlanta, USA, und Suzhou, China, sind im ersten Halbjahr zwei weitere MPP-Produktionsstandorte hinzugekommen.

In der ersten Jahreshälfte 2021 erzielte Interroll mit dieser Produktgruppe einen konsolidierten Umsatz von CHF 26.9 Mio., der damit um 30.6% über dem Vorjahreszeitraum liegt (CHF 20.6 Mio.). Der konsolidierte Auftragseingang stieg um 74.7% auf CHF 35.7 Mio. (Vorjahr: CHF 20.4 Mio.).

Für Lager mit hohen Umschlagsfrequenzen erweisen sich Fließlagerlösungen auf Dauer als besonders kostengünstig. Die Fließlagersysteme von Interroll werden im Interroll Testzentrum im französischen La Roche-sur-Yon geprüft. Nach 50.000 Testzyklen unter extremen Bedingungen garantiert Interroll eine lange Lebensdauer und maximale Sicherheit.

Durch die Ergänzung des Bereichs mit halb- oder voll-automatisierten Lösungen wie der Modular Pallet Conveyor Platform (MPP) sieht Interroll weiterhin ein hohes Absatzpotenzial für Fließlagerlösungen. Mit einem zusätzlichen Regalbediengerät und einem Verfahrwagen erhalten Anwender die Möglichkeit, den Materialfluss mit Paletten durchgängig – zum Beispiel zwischen Wareneingang und -ausgang oder zwischen Lager, Produktion und Kommissionierung – auf Basis eines Technologieangebots aus einer Hand zu realisieren. Systemintegratoren und Anlagenbauer können damit ihr Geschäftsfeld um kosteneffiziente Plug-and-play-Palettenförderlösungen erweitern, die sich zudem sehr einfach und bedienungsfreundlich über das Layout-Tool von Interroll planen lassen.

Mit dem neuen Smart Pallet Mover (SPM) wird Interroll eine bereits zweifach ausgezeichnete Lösung (IFOY Award und Red Dot Design Award) ab September 2021 im Markt anbieten, die als flexibles und modulares Paletten-Managementsystem bedarfsgerecht an unterschiedlichste Anforderungen beim Materialfluss in Industrieunternehmen angepasst werden kann.



Flexibel, einfach und schnell zu installieren: Der Smart Pallet Mover (SPM) ist ein innovativer Ansatz zur Produktivitätssteigerung in der Produktionslogistik.