



REMA TEC automatizza il nuovo centro di distribuzione WENKO con una soluzione Interroll

Sant'Antonino, Svizzera / Hückelhoven-Baal, Germania, 27 settembre 2017. Interroll e REMA TEC risolvono, grazie ad una soluzione di automazione per lo stoccaggio intermedio e il commissionamento, le problematiche di WENKO-WENSELAAR GmbH & Co. KG. La soluzione è attualmente in fase di implementazione nel centro di distribuzione dell'azienda a Hückelhoven-Baal, in Germania.

WENKO, un'innovativa azienda con sede a Hilden in Germania, offre un catalogo di circa 6000 prodotti principalmente per la casa, quali articoli da bagno, per la cucina, biancheria e per il living.

Le innovative soluzioni di automazione sono state sviluppate in collaborazione con l'integratore di sistemi per soluzioni di material handling REMA TEC GmbH di Bruchsal, Germania, che da 20 anni opera per aziende di nome di vari settori produttivi.

Philip Köllner, amministratore delegato di WENKO-WENSELAAR GmbH & Co. KG, spiega: "La nostra azienda vanta una ricca tradizione familiare e rappresenta oggi il meglio dell'usabilità e dell'innovazione nei settori bagno, cucina, biancheria e living. Ogni anno sviluppiamo circa 500 nuovi prodotti e vantiamo attualmente oltre 1.000 brevetti e diritti di proprietà depositati. Con la modernizzazione del nostro centro di distribuzione, intendiamo rafforzare le nostre attività nel commercio stazionario e nell'e-commerce. Per la nostra crescente clientela questo si traduce in tempi di consegna più rapidi."

L'aumento di efficienza e capacità porta a una produttività massima di 4.000 unità/h

La soluzione elaborata da Interroll e REMA TEC è riuscita a soddisfare gli elevati requisiti di capacità ed efficienza che WENKO ha stabilito per il suo nuovo centro di distribuzione. La soluzione di automazione, che è concepita per lo stoccaggio dinamico intermedio e il commissionamento di pallet e cartoni, consentirà una portata pari a 4000 unità all'ora. Lo stoccaggio e il commissionamento delle merci avviene su quattro piani, in cui vengono installati rispettivamente cinque tunnel di commissionamento con una tecnica di trasporto Pick-To-Belt ad alta efficienza. In questa flessibile soluzione di sistema, che supporta l'elevata rotazione e innovazione nell'assortimento di prodotti della WENKO, sono compresi numerosi componenti di produzione Interroll, a garanzia del rendimento ed affidabilità della soluzione. Tra questi canali di commissionamento per pallet e piani di flusso per cartoni, mototamburi in quasi tutti i trasportatori nonché curve a nastro Interroll. Nei 19 terminali dell'Interroll Crossbelt Sorter, numerosi regolatori di velocità magnetici MSC50 assicurano un trasporto sicuro e controllato dei colli da un'altezza di oltre 3,5 m alle stazioni di imballaggio a livello del suolo.

Molti i prodotti Interroll utilizzati

Peter Dippel, proprietario e amministratore delegato di REMA TEC GmbH, dichiara: "Come integratore di sistemi per soluzioni di material handling puntiamo all'efficienza e affidabilità. Collaboriamo da anni con successo con Interroll, sempre nell'interesse dei nostri clienti. La soluzione di automazione orientata al futuro e progettata insieme per WENKO stabilisce innovativi parametri di economicità e ritorno dell'investimento."

Jörg Mandelatz, amministratore delegato della Interroll Fördertechnik GmbH spiega: "Il nostro obiettivo è la totale soddisfazione del cliente, per questo riteniamo l'incremento di efficienza e produttività fondamentali; questo ambizioso progetto ne è una riprova. La straordinaria interazione dei nostri prodotti e servizi, nello stoccaggio dinamico, nello smistamento e fino alle tecnologie di azionamento intelligente a 24V, offre a WENKO un significativo valore aggiunto per il raggiungimento dei suoi obiettivi commerciali. La nostra soluzione, grazie alla elevatissima qualità e scalabilità, tiene inoltre conto della futura crescita."

COMUNICATO STAMPA



Contatto Interroll

Martin Regnet
Interroll (Schweiz) AG
Global PR Manager
Via Gorelle 3 | 6592 Sant'Antonino | Switzerland
+41 91 850 25 21
media@interroll.com
www.interroll.com

Ufficio Stampa per l'Italia

Vitaliano Vitale
DoubleVi Management and Communications Advisors
Viale Lombardia 14
201331 Milano
+39 335 821 50 46
vitaliano.vitale@doublevi.com

Informazioni su WENKO

WENKO-Wenselaar GmbH & Co. KG, fondata nel 1959 con un assortimento di oltre 5.000 articoli di marca, è uno dei produttori leader di soluzioni di prodotto innovative per bagno, cucina, biancheria e living, e il numero uno in tutta Europa nei settori sistemi di fissaggio senza forature per accessori da bagno e portabiancheria. L'azienda familiare di media grandezza è sinonimo di prodotti di qualità, che si distinguono per vantaggi per i consumatori, design funzionale e un giusto rapporto efficienza/prezzo. WENKO possiede più di 1.000 brevetti e diritti di proprietà. Insieme a scout di trend, inventori e designer, ogni anno l'azienda introduce sul mercato circa 500 prodotti nuovi. WENKO conta circa 400 dipendenti in tutta Europa e si impegna attivamente per la formazione dei futuri professionisti nella sede di Hilden. L'azienda viene gestita dai fratelli Niklas e Philip Köllner.

Ulteriori informazioni all'indirizzo www.wenko.de

Informazioni su REMA TEC

In qualità di specialista della tecnica di trasporto e della logistica interna, dal 1997, anno della sua fondazione, REMA TEC sviluppa e implementa con successo soluzioni globali tecniche e individuali per il flusso logistico di materiali e di merci dei suoi clienti. REMA TEC offre contemporaneamente pianificazione, progettazione, produzione, installazione e assistenza.

REMA TEC non è riuscita solo a rispondere alle richieste di un mercato in continua evoluzione, ma, grazie all'evoluzione tecnica costante, è stata in grado di sviluppare soluzioni che rispettano soprattutto le richieste individuali nel settore dell'automazione e consentono ai clienti investimenti sicuri.

Diverse aziende provenienti dall'industria automobilistica, alimentare, delle bevande o farmaceutica, ma anche dai più svariati settori commerciali e dell'e-commerce, considerano REMA TEC un partner affidabile per le proprie sfide impegnative di logistica interna.

Scoprite di più su www.rema-tec.de

Informazioni su Interroll

Il Gruppo Interroll è il fornitore leader mondiale di soluzioni nel campo dell'intralogistica. L'azienda, fondata nel 1959, è quotata al SIX Swiss Exchange dal 1997. Interroll fornisce a integratori e costruttori di impianti industriali una vasta gamma di prodotti basati su piattaforme standard nelle seguenti categorie: "Rollers" (rulli di trasporto), "Drives" (motori e azionamenti per sistemi di trasporto), "Conveyors & Sorters" (convogliatori a rulli & smistatori) e "Pallet & Carton Flow" (sistemi di stoccaggio dinamico). Le soluzioni di Interroll vengono utilizzate per servizi di corriere espresso e pacchi postali, nell'e-commerce, nella logistica aeroportuale, nel food and beverage, nella moda, nell'automotive e in molti altri settori industriali. Tra i clienti dell'azienda

COMUNICATO STAMPA



figurano marchi leader come Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart e Zalando. Con sede in Svizzera, Interroll dispone di una rete globale di 32 società, nel 2016 ha registrato un fatturato di circa 401,5 milioni di CHF e conta circa 2000 dipendenti.